

УПАКОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ





Термоусадочные аппараты Maripack Compack

Аппараты термоусадочные **Maripack Compack** предназначены для упаковки различной продукции как в пищевой, так и других сферах. Чаще можно встретить в мини пекарнях, цехах супермаркетов и на небольших производствах. На машинах упаковывают хлебобулочные и кондитерские изделия, фрукты и овощи на подложке, видео и аудио диски и многое другое. Для упаковки используется полиолефиновая или ПВХ термоусадочная плёнка-полурукав. Принцип работы на аппарате **Maripack Compack**: ручная протяжка плёнки с продуктом, обрезка и сварка плёнки при нажатии на крышку устройства; одновременно происходит усадка плёнки, посредством нагрева тэнов и вентилятора, который осуществляет циркуляцию горячего воздуха в камере. В результате предметы плотно облегаются плёнкой, и упаковка создаёт наглядный товарный вид продукта. Панель управления позволяет регулировать температуру усадки и сварки плёнки.

Особенности:

- Подстройка к различным продуктам
- Практичное размещение рулона плёнки, лёгкость в разматывании
- Регулируемая длина вставки стола
- Удобная пластина, для разделения слоёв плёнки
- Предварительная перфорация плёнки
- Высокая мобильность благодаря колёсам
- Качественное лезвие с керамической основой
- Не требуется постоянное прижатия крышки термокамеры благодаря электромагниту
- Производительность — до 6 уп/мин
- Тип плёнки: полурукав, материал полиолефин, ПВХ



Модель	Размер L-образного ножа, мм	Макс. ширина рулона плёнки, мм	Мощность, кВт	Габариты, мм	Вес, кг
4500i	450x320	400	2,1	1085x615x1135	96
5800i	580x450	450	2,6	1227x745x1135	117
7000i	700x540	650	2,9	1499x859x1135	146
8000i	810x640	750	3,7	1800x980x1135	174

Термоусадочные аппараты Maripack TMC

Maripack TMC — это полуавтоматическая термоусадочная машина, состоящая из L-образного формователя и термоусадочного тоннеля, предназначена для индивидуальной и групповой упаковки различной продукции на предприятиях малого и среднего бизнеса, в том числе для упаковки кондитерских изделий в «телевизоры», хлебобулочных изделий, полуфабрикатов на подложке, книг и журналов, различных технических изделий. Производительность на уровне 16 уп/час обеспечивается за счет быстрой упаковки и термоусадки в тоннеле. Упаковочный материал — ПВХ, полиолефин.

Особенности:

- Автоматическая подача продукта от формователя в термоусадочный тоннель
- Подстройка к различным продуктам
- Практичное размещение рулона плёнки, лёгкость в разматывании
- Удобная пластина для разделения слоёв плёнки
- Возможность предварительной перфорации плёнки
- Высокая мобильность благодаря колёсам;
- Качественное лезвие с керамической основой



Модель	Режим движения формователя	Производительность, уп/мин	Размер L-образного ножа, мм	Макс. ширина рулона плёнки-полурукав, мм	Мощность, кВт	Габариты, мм	Вес, кг
TMC-58H	Ручной	10–12	580x440	550	4,2	2385x1170x1560	205
TMC-58M	Автоматизированный, циклический	12–16	580x440	550	4,2	2385x1170x1560	225



Горячие столы CAS CNW

Аппараты термоупаковочные CAS CNW («горячие столы») предназначены для упаковки продуктов в стрейч-пленку и используются при небольших объемах производства. Отличаются простотой в использовании, безопасностью и высокой производительностью. Часто используются вместе с весами с чекопечатью CAS CL и CAS LP, что позволяет взвесить продукт и нанести всю необходимую информацию на упаковку.



Особенности:

- Корпус из нержавеющей стали.
- Тефлоновое покрытие рабочей поверхности.
- Регулятор температуры.
- Наружное расположение рулона.

Характеристики	CAS CNW-460	CAS CNW-520
Ширина обрезного ножа, мм	460	520
Макс. ширина пленки, мм	450	510
Потребляемая мощность, Вт	175	210
Габариты, мм	460x600x130	520x600x130
Масса	6,5	7,0

Сшиватели пакетов CAS CNT, CXP

Аппараты CAS CNT, CAS CXP могут использоваться на небольших производствах, но чаще их можно увидеть в магазинах самообслуживания в качестве аппаратов для упаковки личных вещей покупателей, чтобы предупредить кражи.

Принцип действия заключается в пропускании электрического импульса через нагреватель, который делает в пакете сварной шов. Предварительный прогрев не требуется: аппарат готов к работе сразу после его подключения к сети. Сшиватель может использоваться в бытовой сфере и в сфере торговли, однако не предназначен для использования в промышленности.



CAS CNT



CAS CXP

Особенности:

- Эргономичный дизайн.
- Корпус из ABS-пластика.
- Нагревательный элемент – нихромовая нить.
- Качественное тефлоновое покрытие.
- Несколько режимов установки времени нагрева.
- Надежный и безопасный.

Опции:

- Нож для обрезки лишней пленки (только для CAS CXP).

Характеристики	Серия CNT	Серия CXP
Максимальная толщина пленки, мм	0,5	0,5
Максимальная длина сварного шва, мм	200/300/400	200/300/400
Ширина шва, мм	2	2/5
Материалы пленки	полиэтилен, полипропилен, поливинилхлорид	
Регулировка времени нагрева	5 уровней	8 уровней
Нож для отрезки лишней пленки	нет	есть, модификация С
Мощность, Вт	310/510/710	1000



CAS

Сшиватели пакетов CAS CNI, CNS, CNA



CAS CNA



CAS CNS

CAS CNI – импульсный механический сварочный аппарат. Опускание рычага происходит при нажатии ногой на педаль (педаль подпружинена). Передача движения осуществляется тяговым механизмом.

CAS CNS – импульсный полуавтоматический аппарат. Рычаг с помощью электромагнита опускается на нагреватель, и пакет оказывается зажатым. После нагрева дается пауза на охлаждение, когда температура снизится до определенного уровня, электромагнит выключается и рычаг поднимается.

CAS CNA – импульсный автоматический аппарат. Рычаг с помощью электромагнита опускается на нагреватель, и пакет оказывается зажатым. После нагрева дается пауза на охлаждение, когда температура снизится до определенного уровня, электромагнит выключается и рычаг поднимается. Затем включается следующий цикл. Время между циклами регулируется таймером.

Особенности:

- Равномерный и прочный сварной шов.
- Качественный нихромовый нагревательный элемент.
- Тефлоновое покрытие повышенной прочности и износостойкости.
- 7 режимов установки времени нагрева.
- Надежный и безопасный.
- Материалы пленки: полиэтилен, полипропилен, поливинилхлорид.
- Максимальная толщина пленки 0,6 мм.

Опции:

- Дополнительная полка (только для CNI, CNS).
- Два нагревательных элемента (верхний и нижний) – модель «W».
- Принтер: 2 строки по 12 символов.

Характеристики	Серия CNI	Серия CNS	Серия CNA
Режим работы	Механический	Полуавтоматический	Автоматический
Максимальная длина сварного шва, мм	300/450/600/800	300/450/600/800	300/450/600/800
Ширина шва, мм	2/5	2/5	2/5
Мощность, Вт	2800	2800	2800
Масса, кг	11,6/13/19,9/20,8	20,5/22,4/29,5/31,4	22,3/29,2/31,5/33,4
Габариты, мм	480x460x900 530x460x900 700x460x900 900x460x900	480x460x1100 530x460x1100 700x460x1100 900x460x1100	480x460x490 560x460x490 700x460x490 900x460x490



Бескамерные вакуумные упаковочные аппараты Lava

Бескамерные вакуумные упаковщики — одна из разновидностей аппаратов для вакуумной упаковки. Их главная особенность — отсутствие рабочей камеры, откачка происходит непосредственно из вакуумного пакета. Бескамерные вакуумные упаковщики используются как на производстве — в ресторанах и небольших магазинах, так и в быту. Аппараты требуют минимального времени на подготовку к работе. Ввиду минимальных размеров и массы, они обладают высокой мобильностью. Для упаковки рекомендовано использовать только специальные гофрированные вакуумные пакеты. Глубина откачки вакуума при использовании аппаратов **Lava** составляет более 90%, что является лучшим показателем в сегменте бескамерных моделей упаковщиков.

Особенности:

- Технология LTP (Lava Turbo Pump): с 2014 года вся поставляемая линейка оснащается новым насосом, производящим быструю и более глубокую откачку — до 94% (60 мбар абс.), у модели Lava V.500 Premium — до 97% (30 мбар абс.)
- Технология LCS (Lava Close System): не требуется механического нажатия руками на крышку в процессе вакуумирования — крышка прижимается сама.
- Съёмный уловитель жидкости для защиты вакуумного насоса.
- Возможность запаивать пакеты толщиной до 200 мкм, фольгированные до 120 мкм.
- Запаечный шов шириной 4 мм, не менее двух швов.
- Конструкция, облегчающая техническое обслуживание: пользователь может самостоятельно заменить уплотнения при износе. Каждый элемент управления смонтирован отдельно, если один переключатель выйдет из строя — не потребуются замены всей платы управления, как на других устройствах.
- Работа от сети 220 В.



V350 - V500



V333



V100 - V300

Модель	Переход в режим запайки	Открытие крышки	Функция Control L *	Производительность насоса, м³/ч	Индикация вакуумирования	Макс. длина и количество швов, мм	Материал корпуса	Габариты ШxГxВ, мм
Lava V.100 Premium	По нажатию кнопки	По нажатию кнопки	Опция	35	Механическая шкала	340, двойной	ABS-пластик	410x230x98
Lava V.200 Premium	Автоматически	По нажатию кнопки	Опция	35	Светодиодная шкала	340, двойной	ABS-пластик	410x230x98
Lava V.300 Premium	Автоматически	Автоматически	Да	35	Стрелочный манометр	340, двойной	ABS-пластик	410x230x98
Lava V.333 Premium	Автоматически	Автоматически	Да	35	Стрелочный манометр	350, тройной	ABS-пластик	430x275x110
Lava V.350 Premium	Автоматически	Автоматически	Да	35	Стрелочный манометр	360, тройной	Нерж.сталь	470x280x115
Lava V.400 Premium	Автоматически	Автоматически	Да	35	Стрелочный манометр	460, тройной	Нерж.сталь	587x280x115
Lava V.500 Premium	Автоматически	Автоматически	Да	60	Стрелочный манометр	720, тройной	Нерж.сталь	827x280x115

*В большинстве вакуумных аппаратов контроль степени откачки регулируется с помощью таймера: на каждую операцию пользователем устанавливается определенный промежуток времени. При наличии функции «Control L» аппарат **Lava** оснащается точными датчиками давления и вакуумирование происходит автоматически до момента достижения нужного (установленного) давления. Таким образом гарантируется стабильное качество упаковки. Функция может использоваться при упаковке деликатных продуктов (свежая рыба, мягкие сыры, соленья) — можно установить любое давление и избежать деформации продукта.

Вакуумные пакеты Lava для бескамерных вакуумных аппаратов

Пакеты **Lava** специально предназначены для использования в бескамерных вакуумных аппаратах любых моделей, только с ними достигается эффективность, аналогичная полученной при работе с камерным упаковщиком. Пакеты предназначены для пищевых продуктов, но могут использоваться и в других отраслях. Идеальны для приготовления продуктов по технологии Sous Vide, можно разогревать в микроволновке.



Особенности:

- Пакеты гофрированные (с тиснением).
- Барьерные, четырехслойные PA/PE (полиамид/полиэтилен) пакеты.
- Не содержат Бисфенол А и других вредных веществ.
- Термообработка продукта в пакете до 95 °С.
- Толщина пакета 90 мкм.



Вакуумные упаковщики

Вакуумные упаковщики PACKVAC – простые и неприхотливые в эксплуатации аппараты с низкой ценой. Область применения – упаковка продуктов (как пищевых, так и непищевых) в вакуумные пакеты в небольших цехах и на предприятиях общественного питания.

Ориентировочная производительность – до 500 кг продукции в смену. Удобная конструкция камеры и нагревательных элементов облегчает процесс очистки и санитарной обработки. Простота настройки вакуумирования и запайки; светодиодная индикация при работе с вакуумным упаковщиком. Удивительно низкий уровень шума при работе.

- Прозрачная крышка для контроля процесса упаковки
- Интуитивный интерфейс управления
- Кнопка аварийной остановки
- Одинарный сварной шов шириной 8 мм
- Низкое электропотребление
- Дополнительный комплект запасных частей (нагревательный элемент, уплотнения, масло)
- Вставки для уменьшения объема рабочей камеры (опционально)



V350 - V500

	VM-250	VM-260	VM-300	VM-350
Материал корпуса	нержавеющая сталь AISI210			
Материал камеры	нержавеющая сталь AISI304			
Производительность насоса, м³/ч	4	8	8	10
Продолжительность цикла*, с	25-35	20-30	25-35	30-40
Запаечная планка, мм	250	250	300	350
Мощность, кВт	0,28	0,28	0,35	0,37
Напряжение, В	220	220	220	220
Габариты камеры, мм	250×290×75(90)	250×290×75(90)	300×340×75(105)	350×370×75(105)
Габариты общие, мм	370×500×340	370×500×340	430×530×410	530×560×460
Вес, кг	28	31,5	34	41

*при условии использования вставок для вакуумной камеры

Бескамерные вакуумные упаковщики

Аппараты бескамерного типа вакуумной упаковки не имеют рабочей вакуумной камеры и откачивают воздух непосредственно из пакета, они имеют возможность упаковывать продукты любого размера и компактны при использовании.



VS-300



VS-350

	VS-300	VS-350
Материал корпуса	пластик	пластик
Производительность насоса, л/мин	3	9
Продолжительность цикла, с	5-20	5-15
Длина запаечной планки, мм	300	350
Ширина запаечной планки, мм	3	3
Мощность, кВт	0,13	0,16
Габариты, мм	350×135×60	397×195×115
Вес, кг	1,8	2,0

Запайщики пакетов

Аппараты предназначены для упаковки продукции в пакеты. Принцип действия заключается в пропускании электрического импульса через нагреватель, который формирует сварной шов.

- Корпус из ABS-пластика или алюминия
- Регулятор времени нагрева, 8 уровней
- Надежный и безопасный
- Нож для обрезки лишней пленки (опционально)
- Модификация С доступна только для алюминиевых запайщиков





	IS-200/2 ABS	IS-300/2 ABS	IS-400/2 ABS
Материал корпуса	ABS-пластик	ABS-пластик	ABS-пластик
Длина шва, мм	200	300	400
Ширина шва, мм	2	2	2
Наличие ножа для обрезки пленки	-	-	-
Мощность, кВт	0,18	0,26	0,3
Напряжение, В	220	220	220
Габариты, мм	335×100×180	435×100×180	570×100×180
Вес, кг	1,3	1,6	1,9

	IS-400/5 AL	IS-400/5C AL	IS-500/5 AL	IS-500/5C AL
Материал корпуса	Алюминий	Алюминий	Алюминий	Алюминий
Длина шва, мм	400	400	500	500
Ширина шва, мм	5	5	5	5
Наличие ножа для обрезки пленки	-	+	-	+
Мощность, кВт	0,3	0,3	0,4	0,4
Напряжение, В	220	220	220	220
Габариты, мм	570×105×190	570×105×190	670×115×195	670×115×195
Вес, кг	4,4	4,2	5,2	5

Термоупаковочные аппараты



Термоупаковочные аппараты PACKVAC HW («горячие столы») предназначены для упаковки продуктов в пищевую стрейч-плтнку и используются при небольших объѣмах производства. Благодаря простоте и низкой стоимости аппаратов, такая упаковка получила широкое распространение.

- Корпус из нержавеющей стали
- Антипригарное покрытие теплового стола
- Регулятор нагрева стола
- Предохранитель на 2А
- Низкое электропотребление

	HW-450	HW-550
Материал корпуса	нержавеющая сталь	нержавеющая сталь
Длина резака, мм	450	550
Температура горячего стола, °C	55-160	55-160
Мощность, кВт	0,38	0,38
Напряжение, В	220	220
Габариты, мм	503×607×133	603×607×134
Вес, кг	7	8

Термоусадочные аппараты

Аппараты термоусадочные PACKVAC предназначены для упаковки различной продукции как в пищевой, так и других сферах. Чаще всего можно встретить в пекарнях, цехах супермаркетов и на больших производствах. На машинах упаковывают хлебобулочные и кондитерские изделия, фрукты и овощи на подложке и без, электронные компоненты, диски и многое другое.



FM-3028

	FM-3028
Материал корпуса	нержавеющая сталь
Размер L-образного ножа, мм	300×280
Максимальная высота упаковки, мм	150
Материал пленки	полиолефин, ПВХ, полипропилен
Производительность, уп/мин	3-4
Тип	стационарная
Мощность, кВт	2,0
Напряжение, В	220
Габариты, мм	600×955×1020
Вес, кг	100



FM-5540

	FM-5540
Материал корпуса	нержавеющая сталь
Размер L-образного ножа, мм	550×400
Максимальная высота упаковки, мм	200
Материал пленки	полиолефин, ПВХ, полипропилен
Производительность, уп/мин	4-5
Тип	мобильная
Мощность, кВт	3,0
Напряжение, В	220
Габариты, мм	804×1391×1141
Вес, кг	130

Вакуумные пакеты

Пакеты PACKVAC предназначены для использования в бескамерных вакуумных аппаратах. Специальная структура позволяет добиться отличного вакуумирования, применяются для долгосрочного хранения продуктов, их надежной транспортировки, приготовления пищи и при мариновании и для приготовления пищевых продуктов в вакууме по технологии Sous vide.

	Размер, см	Толщина, мк	Тип	Количество в упаковке, шт
Пакеты вакуумные структурированные	15×20	90	Структурированные (гофрированные)	100
	15×25			
	15×45			
	20×30			
	25×30			
	25×35			
Пленка вакуумная структурированная (рукав)	15×500	90	Структурированные (гофрированные)	1 рулон
	20×500			
	25×500			
	30×500			





Вакуумные упаковочные аппараты Indokor IVP

Вакуумные упаковщики **Indokor** применяются при невысокой производительности. Приоритетная область применения — небольшие производства, рестораны и супермаркеты с суммарным временем работы оборудования 5-6 часа в день. Удобная конструкция камеры и нагревательных элементов облегчает процесс очистки и санитарной обработки. Простота настройки вакуумирования и запайки; светодиодная индикация при работе с вакуумным упаковщиком. Благодаря специальной силиконовой вставке есть возможность пропечатывать дату, номер партии и другие символы на шве. Чаще всего эта функция используется в банках.



Особенности:

- Корпус и камера из нержавеющей стали AISI 304.
- Работа от сети 220 В.
- Прозрачная крышка для контроля процесса упаковки.
- Интуитивный интерфейс.
- Одинарный сварочный шов шириной 8 мм.
- Дополнительный комплект расходных материалов.
- Кнопка аварийной остановки.
- В комплекте силиконовая вставка с символами для нанесения маркировки на шов.

Опции:

- Функция газонаполнения.
- Полипропиленовые вставки для уменьшения объема рабочей камеры.

Модель	Тип аппарата	Производительность насоса, м³/ч	Продолжительность цикла, с	Запаечная планка, мм	Габариты камеры ШхГхВ, мм	Мощность, кВт	Габариты ШхГхВ, мм	Вес, кг
IVP-260/PD	настольный	10	30-50	260	280x385x50(100)	0,37	330x480x320	36
IVP-300/PJ	настольный	10	35-60	300	320x370x135(185)	0,37	370x480x435	38
IVP-430PT/2	настольный	10	30-50	430, 2 шт.	370x450x50(100)	0,37	425x560x340	44
IVP-350/MS	настольный	20	20-45	350	370x450x170(220)	0,9	425x560x460	59
IVP-400/2F	настольный	20	30-50	400, 2 шт.	420x440x75(125)	0,9	475x555x450	63
IVP-400/2E	напольный	20	30-50	400, 2 шт.	420x440x75(125)	0,9	475x555x900	83
IVP-400/CD	напольный	20	35-60	400	420x590x100(210)	0,9	490x725x970	91
IVP-460/2G	напольный	20	40-65	460, 2 шт.	720x480x150(210)	0,9	790x630x960	119
IVP-500-2S	напольный	2x20	30-45	500, 2 шт.	500x450x120	2	1256x720x980	200

Серия Indokor IS – ручные запайщики контейнеров

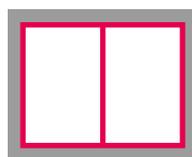
Ручные запайщики контейнеров **Indokor IS** представляют собой бюджетное решение для малых предприятий. Конструкция и материалы отвечают санитарным нормам, предъявляемым к оборудованию для пищевых предприятий. Возможна упаковка различных размеров контейнеров, для этого всего лишь нужно поставить соответствующую матрицу.



Особенности:

- Простой и интуитивный интерфейс.
- Корпус из нержавеющей стали AISI 304.
- Сменная матрица из пищевого алюминия.
- Надежная система контроля температуры нагрева рабочей поверхности.
- Обрезка пленки (не контурная).
- Работа от сети 220 В.

Матрицы в наличии:



142x92



187x137



210x148

Модель	Максимальные габариты контейнера ДхШхГ, мм	Макс.ширина рулона плёнки, мм	Макс.диаметр рулона плёнки, мм	Время запайки, с	Мощность, кВт	Габариты ШхГхВ, мм	Вес, кг
IS-1	250x175x100	180	140	2-5	0,7	545x296x250	18



Серия INDOKOR ISC - ручные запайщики лотков с контурной обрезкой пленки

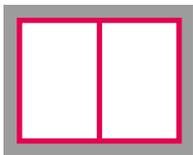
Аппараты INDOKOR ISC оснащены ножами, которые отрезают пленку точно по контуру лотка и применяются там, где к внешнему виду упаковки предъявляются повышенные требования. При этом решение экономичное и предназначено для малых предприятий, кейтеринговых компаний и предприятий общественного питания. Запайщики Indokor ISC поставляются с матрицей (входит в цену аппарата), матрица несменная.



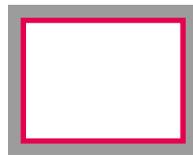
Особенности:

- Корпус из нержавеющей стали
- Компактная и удобная конструкция
- Амортизатор открытия крышки
- Качественная обработка поверхностей
- Исключительная точность изготовления матрицы
- Качественный шов и обрезка

Матрицы в наличии:



142x92



187x137



210x148



227x178



182x81

Модель	Размеры лотка, мм	МАХ ширина рулона пленки, мм	МАХ диаметр рулона пленки, мм	Время запайки, с	Мощность, кВт	Габариты, мм	Вес, кг
ISC-1, 142x92	142x92	180	150	2-5	0,7	256x525x250	18
ISC-1, 187x137	187x137	180	150	2-5	0,7	256x525x250	18
ISC-1, 210x148	210x148	180	150	2-5	0,7	256x525x250	18
ISC-1, 182x81 бутербродный	182x80	180	150	2-5	0,7	256x525x250	18
ISC-2, 227x178	227x178	200	150	2-5	0,7	296x545x250	20

Серия Indokor IX – полуавтоматические запайщики контейнеров

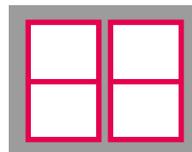
В упаковочных аппаратах **серии IX** запайка контейнеров происходит в автоматическом режиме: оператор размещает контейнеры в ячейки матрицы, задвигает её и запускает цикл. Электрический привод обеспечивает прижатие верхней планки матрицы, происходит запайка лотка пленкой и обрезка пленки точно по контуру контейнера благодаря специальной оснастке. Протяжка пленки и намотка обрезков на бобину, установленную сзади, также производятся в автоматическом режиме. Функция газонаполнения не предусмотрена.



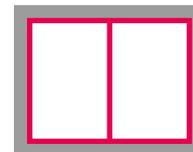
Особенности:

- Корпус из нержавеющей стали AISI 304.
- Возможность быстрой смены матриц.
- Обрезка пленки точно по периметру контейнеров.
- Система автонамотки обрезков пленки.
- Не требуется подключение к сжатому воздуху.
- Работа от сети 220 В.

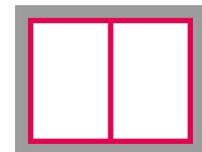
Матрицы в наличии:



142x92



187x137



210x148

Модель	МАХ высота контейнера, мм	МАХ ширина рулона плёнки, мм	МАХ диаметр рулона плёнки, мм	Производительность, циклов/мин	Мощность, кВт	Габариты, мм	Вес, кг
IX-5	70	390	220	5-6	1,5	590x810x750	75



Вакуумные упаковочные аппараты Turbovac

Оборудование марки **Turbovac** выпускается на заводе Howden Food Equipment в Нидерландах. Предприятие на протяжении 60 лет занимается разработкой, конструированием и производством упаковочной техники. За это время накоплен богатый опыт в технологии производства упаковочной техники. В конструкции машин применяются исключительно европейские комплектующие; все аппараты оснащены вакуумными насосами марки Busch (Германия).

Вакуумные упаковочные аппараты **Turbovac** характеризуются высочайшим качеством, функциональностью и оптимальными ценами. Разнообразие модельного ряда обеспечивает возможность подбора вакуумного упаковщика для любого производства и любого выпускаемого продукта.

Настольные вакуумные упаковщики Turbovac S

Прекрасное соотношение цены и качества. Машины предназначены для использования в небольших цехах и на предприятиях общественного питания. Аппараты используются на производствах с производительностью от 240 кг до 720 кг в смену. Откачка воздуха до 99,80%.

Особенности:

- Корпус и камера из нержавеющей стали AISI304
- Прозрачная крышка для контроля процесса упаковки
- Двойной сварной шов (S20 ECO — одинарный)
- Контроль процесса вакуумирования с точностью до 0,1 сек
- Низкое электропотребление
- Простота управления
- Вставки для уменьшения объема рабочей камеры 2 в комплекте



Двойной сварочный шов



Модель	Производительность насоса, м³/ч	Продолжительность цикла, с	Запаечная планка, мм	Габариты камеры ШхГхВ, мм	Мощность, кВт	Габариты ШхГхВ, мм	Вес, кг
S20	4	20–40	280	280x310x110	0,4	370x500x340	25
S30	8	20–30	320	320x330x160	0,5	430x530x410	50
S40	16	20–30	420	420x370x180	0,7	530x560x460	60
S40 II	16	20–30	420, 2 шт.	420x320x180	0,7	530x560x460	60

Настольные многофункциональные вакуумные упаковщики Turbovac S Pro

Уникальная серия вакуумных упаковщиков с установкой и контролем степени вакуумирования в мБарах: откачка воздуха происходит не по таймеру, как на обычном аппарате, а до достижения в камере заданного пользователем разряжения с точностью до 0,001 атм! Такая точность особенно востребована для упаковки жидких продуктов, а также для технологии низкотемпературного приготовления блюд sous vide.

Все аппараты данной серии имеют память на 9 программ упаковки и оснащены специализированными функциями, такими, как мягкий обжим, функция сохранения массы продукта, что позволяют их применять для упаковки деликатных продуктов (рыба, мягкие сыры, супы в жидком состоянии и др.). Применяются на производствах с объемами продукции, подлежащей упаковке, от 1000 до 2000 кг в смену. Откачка воздуха до 99,95%.

Особенности:

- Корпус и камера из нерж. стали AISI 304.
- Двойной сварной шов.
- Память на 9 программ.
- Сенсорный контроль процесса вакуумирования с точностью до 0,001 атм.
- Функция мягкий обжим.
- Функция сохранения массы продукта.
- Вставки для уменьшения объема рабочей камеры.



Устройство подачи газа



Модель	Производительность насоса, м³/ч	Продолжительность цикла, с	Запаечная планка, мм	Габариты камеры ШхГхВ, мм	Мощность, кВт	Габариты ШхГхВ, мм	Вес, кг
S30 Pro	16	15–25	320	320x330x160	0,7	430x530x410	50
S40 Pro	21	15–25	420	420x370x180	1,3	530x560x460	60
S40 II Pro	21	15–25	420, 2шт	420x370x180	1,3	530x560x460	60
S 50 Pro	21	15–25	320, 2 шт	900x320x100	1,3	990x520x430	115



Turbovac M Pro — высокоточные многофункциональные напольные аппараты

Уникальная серия вакуумных упаковщиков с установкой и контролем степени вакуумирования в мБарах: откачка воздуха происходит не по таймеру, как у других производителей, а до достижения в камере заданного пользователем разряжения с точностью до 0,001 атм! Такая точность особенно востребована для упаковки жидких продуктов, а также для технологии низкотемпературного приготовления блюд sous vide.

Все аппараты данной серии имеют память на 9 программ упаковки и оснащены специализированными функциями, такими, как мягкий обжим, функция сохранения массы продукта, что позволяют их применять для упаковки деликатных продуктов (рыба, мягкие сыры, супы в жидком состоянии и др.). Применяются на производствах с объемами продукции, подлежащей упаковке, от 2 000 до 3 000 кг в смену. Откачка воздуха до 99,95%.

Особенности:

- Корпус и камера из нерж. стали AISI304.
- Двойной сварной шов.
- Память на 9 программ.
- Сенсорный контроль процесса вакуумирования с точностью до 0,001 атм.
- Функция мягкий обжим.
- Функция сохранения массы продукта.
- Вставки для уменьшения объема рабочей камеры.

Опции:

- Функция газонаполнения.
- Функция обрезки пакета.



Выбор программы вакуумирования

Модель	Производительность насоса, м³/ч	Продолжительность цикла, с	Запаечная планка, мм	Габариты камеры ШхГхВ, мм	Мощность, кВт	Габариты ШхГхВ, мм	Вес, кг
M10 Pro	40	15–25	420, 2шт	440x420x220	2,3	670x640x1020	120
M20 Pro	63	15–25	520, 2шт	500x520x220	3,2	730x720x1020	180
M30 Pro	63	10–20	320, 2шт	900x330x100	3,2	990x520x1020	140

Turbovac L Pro — двухкамерные промышленные аппараты

Turbovac L Pro — вершина модельного ряда TURBOVAC. Все аппараты сконструированы в соответствии со стандартом защиты от попадания влаги и пыли IP65, имеют усиленные узлы и агрегаты для непрерывной работы в тяжёлых условиях. Модели содержат в базовой комплектации практически все функции, применяемые на сегодняшний день в вакуумных машинах камерного типа. Рекомендуются там, где важен каждый нюанс, каждая деталь в производственной задаче. Основные клиенты: предприятия с непрерывным производственным циклом и тяжелыми условиями производства, такими как повышенная влажность, непрерывная работа, критические температурные режимы (от 0 до -40 °C). Откачка воздуха до 99,95%.

Особенности:

- Корпус и камера из нерж. стали AISI304.
- Двойной сварной шов.
- Память на 9 программ.
- Сенсорный контроль процесса вакуумирования с точностью до 0,001 атм.
- Функция мягкий обжим.
- Функция сохранения массы продукта.
- Вставки для уменьшения объема рабочей камеры.

Опции:

- Функция газонаполнения.
- Функция обрезки пакета.
- Функция обрезки пакета «2–1» для термоусадочных пакетов.
- Би-активная запайка для толстых и металлизированных пакетов.



Модель	Производительность насоса, м³/ч	Продолжительность цикла, с	Запаечная планка, мм	Габариты камеры ШхГхВ, мм	Мощность, кВт	Габариты ШхГхВ, мм	Вес, кг
L10 Pro	100	15–25	620, 4шт	620x520x230	4,4	1440x920x1205	350
L30 Pro	160	15–25	820, 4шт	820x700x250	6,2	1810x1100x1230	600
L40 Pro	300	15–25	920, 4шт	920x870x270	9,7	2000x1270x1245	720



Трейсилеры **Reepack** отличаются безупречным качеством, что гарантирует их бесперебойную эксплуатацию в течении многих лет. Принимаются заказы на изготовление матриц под контейнеры заказчика.

Трейсилеры Reepack Reetray

Отличительная особенность моделей **Reepack ReeTray 20VGT** и **Reepack ReeTray 20VGM** – отсутствие потребности в сжатом воздухе: движение рабочих механизмов осуществляется электроприводом.



Матрица



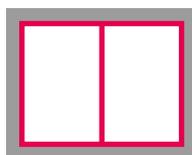
Вакуумный насос

- Особенности:**
- Корпус из нержавеющей стал.
 - Возможность быстрой смены матриц.
 - Обрезка пленки по периметру контейнеров.
 - Изготовление матриц под контейнеры заказчика.
 - Функция упаковки в модифицированную среду.
 - Не требуется подключение к сжатому воздуху.

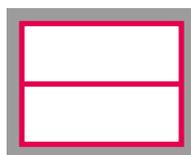
Варианты изготовления матриц ReeTray 20VGT и ReeTray 20VGM
(с указанием максимальных размеров контейнера для каждого варианта):



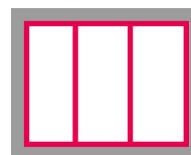
360x270



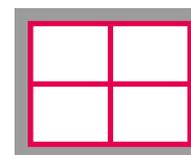
170x270



360x125



105x270



170x125

Характеристики	REEPACK REETRAY 20VGT	REEPACK REETRAY 20VGM
Тип аппарата	Настольный	Напольный
Макс. высота контейнера, мм	100	100
Максимальная ширина рулона пленки, мм	390	390
Максимальный диаметр рулона пленки, мм	230	230
Диам. втулки рулона пленки, мм	76	76
Производительность, циклов/мин	2-3	2-4
Производительность насоса, м³/ч	20	40
Напряжение, В	220	220
Мощность, кВт	2,5	2,5
Вес, кг	70	380
Габариты, мм	560x880x630	560x1000x1430



Аппарат **Reepack ReeTray 25VGM** оснащен система автоматки обрезков пленки, благодаря чему удается достичь большей производительности. Кроме того, предусмотрены специализированные опции, повышающие эффективность эксплуатации трейсилера.


Особенности:

- Корпус из нержавеющей стали.
- Возможность быстрой смены матриц.
- Обрезка пленки по периметру контейнеров.
- Изготовление матриц под контейнеры заказчика.
- Функция упаковки в модифицированную среду.
- Система автоматки обрезков пленки.
- Требуется подключение к сжатому воздуху.

Опции:

- Увеличенная высота камеры (макс. высота лотка 150 мм).
- Фотометка для печатной пленки.
- Устройство для автоматизированного подъема контейнеров.
- Компрессор сжатого воздуха.



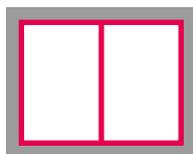
Бобина автоматки обрезков

Варианты изготовления матриц ReeTray 25VGM

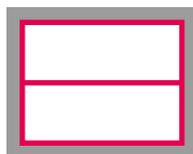
(с указанием максимальных размеров контейнера для каждого варианта):



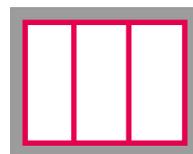
430x305



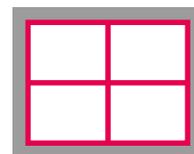
205x305



430x142



130x305



205x142

Характеристики	REEPACK REETRAYS 25VGM
Тип аппарата	95
Макс. высота контейнера, мм	470
Максимальная ширина рулона пленки, мм	300
Максимальный диаметр рулона пленки, мм	70-76
Диам.втулки рулона пленки, мм	2-5
Производительность, циклов/мин	40/60
Производительность насоса, м ³ /ч	380
Напряжение, В	4,9
Мощность, кВт	215
Вес, кг	685x1030x1600
Габариты, мм	6